

A01



Via Mazzini 240/242  
I - 25020 ALFIANELLO (BS)  
Tel. 030/993300 - fax 030/9933290

S.p.a.

AZIENDA CON

SISTEMA GESTIONE  
QUALITA' CERTIFICATO  
UNI EN ISO 9001:2008

A02

Certificato di controllo - Inspection certificate  
Abnahmeprüfzeugnis

3.1

In accordo - according to - laut

EN 10204

A03 N. certificato - Certificate N. - Prüf Nr.

2816/T/14

Z02 Data - Date - Datum

18/11/14

A05 Redattore documento - Drawer of the document

Aussteller der Bescheinigung

Ufficio Qualità - Quality Dept - Qual.Ab.

A06

Cliente - Customer - Besteller

ENEXIA OY

KIVENHAKKAAJANTIE 5

04200 KERAVA FI

A07 Ordine - Order - Bestellung 3813 p.1	del - of - vom 14/11/14	A10 N.conferma - order confirmation - Auftragsbestätigung 34/001894-01	del - of - vom 14/11/14	A11 Bolla - Delivery note - Lieferschei 34/21/20/002485	del - of - vom 17/11/14	A12 Fattura - Invoice - Rechnung del - of - vom
B01 Tubi di acciaio saldati longitudinalmente ERW - Longitudinally welded steel tubes ERW - HF Geschw.Stahl				GROVATO-GROOVED-GENUTET		A08 Commessa N° - Work N° - Werks Nr. ZN2014001728
B01 Norma di esecuzione - Standard specification - Ausführung EN 10217/EN 10240-A1 EN 10240		B02 Acciaio - Steel grade - Stahlgüte P235TR1		B02 Norma acciaio - Steel standard - Stahlnorm EN 10217/EN 10240		B04 Stato dei tubi - State of the tubes - Zustand der Rohr Saldati - Welded - Geschweisst
B06 Punzonatura - Punching - Stahlstempelung				B02 Marcatura - Marking - Markierung		

						Prove meccaniche - Mechanical Test - Mechanische Werte								Analisi chimica - Chemical Composition - Schmelzeanalyse																	
B08 N° tubi Tubes N° Stückzahl	B09 - B10 - B11 Dimensioni Size Abmessung	B12 Kg	B14 mt	B15 - B16 Codice Code Code	Colata Heat Schmelze	Prova Test Probe N°	C01	C11	C12	C13	C40 - C43				C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85		
							M	Re	Rm	A	Kv1	Kv2	Kv3	Kvm	C	Mn	Si	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb	N	CEV		
							W	N/mm2	N/mm2	%	J	J	J	J	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
							L	235,0	360/500	25,00				0000	0,160	1,200	0,350	0,025	0,020												
							T	/	/																						
							o	/	/																						
45	168,3x4,50x6000	4680	270,00		A101209125	01		312,0	448,0	30,70					0,112	0,720	0,010	0,008	0,008	0,032											

C01 M=Materiali base - Base material - Ausgangsmaterial W=Saldatura - Weld - Schweißung C02 L=Longitudinale - Longitudinal - Longitudinal T=Trasversale - Transverse - Quer C03(\*) Temperatura di prova - Test temperature - Prüftemperatur

PROVE - TEST - RING		RISULTATO - RESULT - ERGEBNIS
C60	Prova di allargamento - Drift expanding test - Aufweitversuch	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
C61	Prova di schiacciamento - Flattening test - Ringfaltversuch	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
D01	Controllo visivo e dimensionale - Visual and dimensional inspection - Besichtigung und Maßkontrolle	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
D02		
D03		
D04	Controllo NDT di tutti i tubi con ultrasuoni in accordo alla SEP 1917/EN 10246-8 LEVEL U3 NDT on all tubes with ultrasonic test according to SEP 1917/EN 10246-8 LEVEL U3 Zerstörungsfrei Prüfung alle Rohre mit Ultraschall SEP 1917/EN 10246-8 LEVEL U3	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden

### ULTERIORI REQUISITI - FURTHER QUALIFICATIONS - WEITERE ANFORDERUNGEN

D51 CARATTERISTICHE DI PRODOTTO (Characteristic of Product) . .  
SPESSORE INTERNO (Inner Thickness) | Result OK | - SPESSORE INTERNO CORDOLO SALDATURA (Inner Thickness-Cordolo Welding) | Result OK | - ADERENZA SCHIACCIAMENTO (Adhesion Crushing) | Result OK |  
ADERENZA CURVATURA (Adhesion Crushing) | Result OK | - CONTROLLI VISIVI (Visual Control) | Result OK | .  
ANALISI CHIMICA | --- | Pb % As % Sb % Cd % Bi % .  
(Chemical Analysis) | Max. | 0,80 0,02 0,01 0,01 0,01

Z05



Z04

Z01

TUTTI I TUBI HANNO SUPERATO LE PROVE DI TENUTA PREVISTE DALLA NORMA DI FABBRICAZIONE - Leak-tightness tests expected by production specifications required are performed with satisfactory results  
IL MATERIALE, LE CONDIZIONI DI FORNITURA E TUTTE LE ALTRE CARATTERISTICHE SONO CONFORMI ALL'ORDINE. - The steel, the supply conditions and all other requirements are in accordance with the order

Z02 Firma

N. 47/6